

GRUPO COESIA



coesia

coesia.com

Coesia es un grupo de empresas dedicadas al desarrollo de soluciones innovadoras para el sector industrial. Con sede central en Bolonia, Italia, su presencia se extiende por todo el mundo.

Las empresas de Coesia son líderes en los siguientes sectores:

- **Maquinaria avanzada automatizada**
- **Soluciones de procesos industriales**
- **Engranajes de alta precisión**

Los clientes de Coesia se encuentran entre los líderes en mercados como bienes de consumo, tabaco, salud, aeroespacial, automoción y automóviles de competición y productos electrónicos.



info.es@flexlink.com
flexlink.es

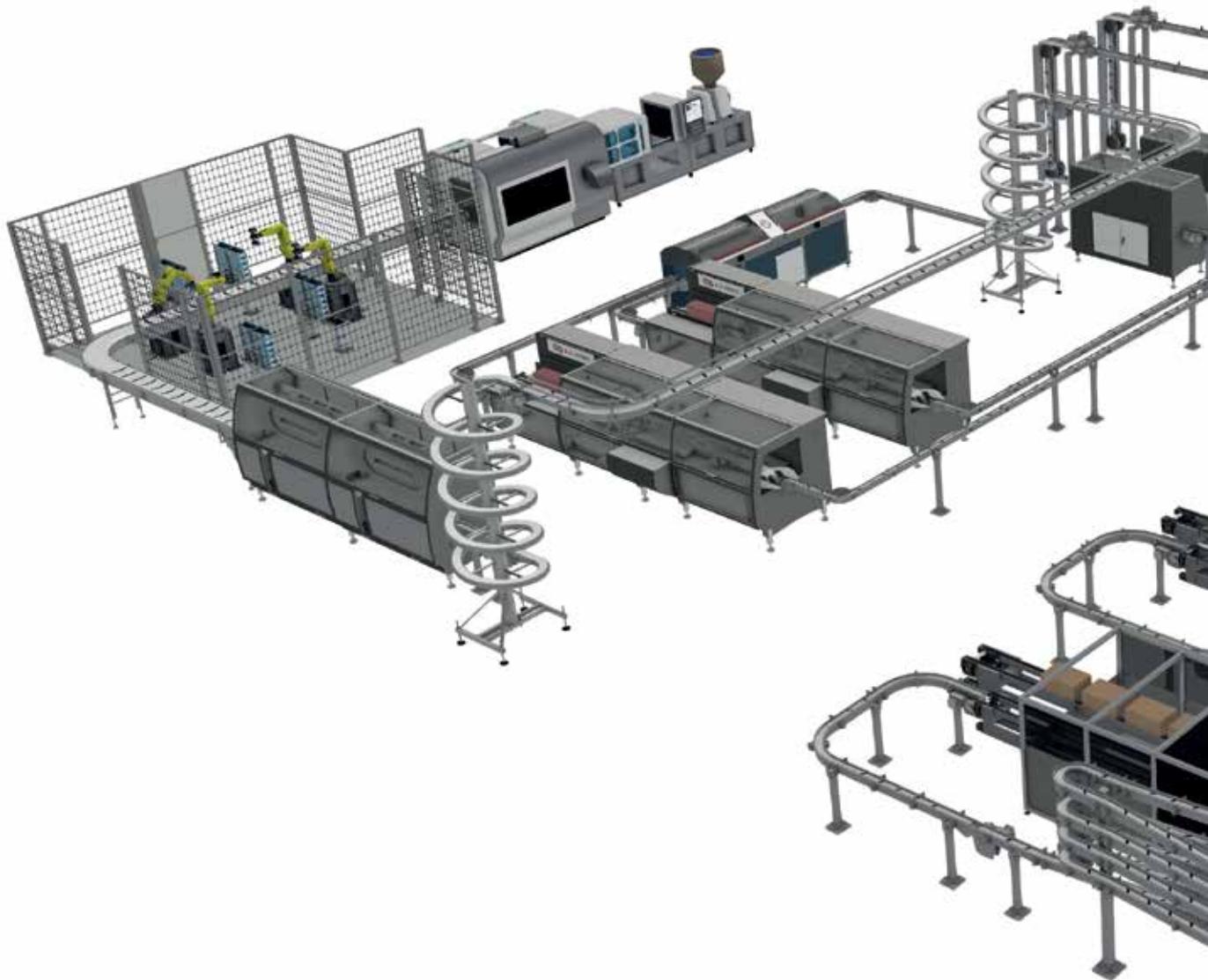


SOLUCIONES A SU MEDIDA

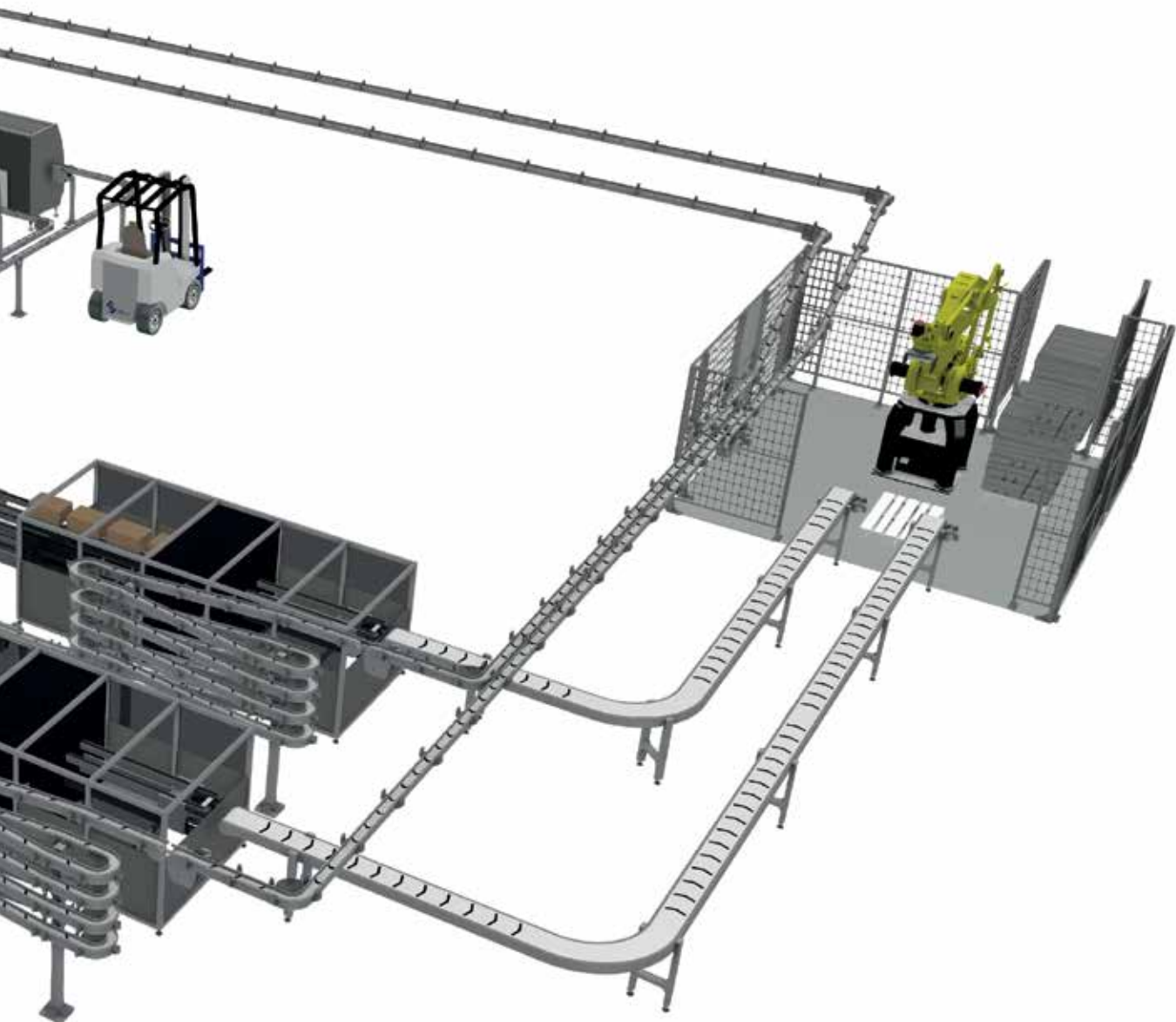
FLEXLINK EMPRESA LÍDER EN LOGÍSTICA DE PRODUCCIÓN

FlexLink con más de 30 años al servicio de las necesidades de nuestros clientes, ofrece una amplia gama de sistemas de transporte y gracias al trabajo de sus ingenieros de aplicaciones y ventas, aportan soluciones para la mejora de la eficacia en el llenado, envasado, líneas de montaje y maquinaria.

Las soluciones se basan en nuestros sistemas de transportadores y nuestras soluciones de manipulación de materiales líderes en el mercado. Cuando trabajamos con nuestros clientes, el primer paso es analizar el estado actual, proponer soluciones para mejorar la eficacia y ofrecer las soluciones integradas, los componentes o los sistemas adecuados.



En FlexLink siempre nos esforzamos por ofrecer productos, soluciones y servicios de la máxima calidad a nuestros clientes. Para ello, invertimos continuamente en nuevas tecnologías y soluciones. Y damos servicio a clientes de todo el mundo a través de una red de divisiones de venta e ingeniería en 25 países y una red de socios en más de 60 países. Puede estar seguro de que obtendrá la solución que mejor satisfaga sus requisitos técnicos y, por supuesto, sus necesidades empresariales.



SOLUCIONES INDUSTRIALES

Nuestras soluciones garantizan fluidez seguridad en el proceso de transporte y la manipulación, con unos costes operativos reducidos a lo largo de toda su vida útil. Además de plazos de entrega reducidos, así como procesos de instalación y mantenimiento sencillos, la flexibilidad y modularidad de nuestras soluciones permiten realizar una inversión gradual y rentable.

Alimentación

- *Soluciones para diferentes tipos de productos y formatos.*
- *Acumulación fluida y sin presiones en el transportador.*
- *Entorno de trabajo seguro con baja emisión de ruido, alta seguridad y calidad.*



Productos farmacéuticos

- *Permiten realizar cambios y ampliaciones*
- *Circulación de productos precisa y fiable*
- *Diseño limpio, silencioso y seguro*

Automoción

- *Soluciones de manejo y transporte a fabricantes de niveles 2 y 3 del sector de automoción*
- *Flujo continuo y estandarizado*

Nuestra amplia gama de soluciones fiables y estandarizadas hace que estemos presentes en diferentes tipos de industrias y mercados:

- Alimentación
- Automoción
- Rodamientos
- Electrónica
- Energía Solar
- Óptica
- Papel tisú
- Productos farmacéuticos
- Cosmética
- Tabaco



Papel tisue

- *Diseño optimizado para reducir los daños en los productos.*
- *Se reducen las zonas de acumulación.*
- *Acceso cómodo del operario al sistema. Mínimas interrupciones.*

Tabaco

- *Manipulación de diferentes embalajes (paquetes, cartones, estuches, etc.).*
- *Transporte fluido y suave manipulación.*
- *Velocidad dinámica que evita las acumulaciones y la contrapresión.*

Cosmética y productos de higiene

- *Flujo de producción versátil, seguro y eficiente*
- *Manipulación suave sin dañar el producto*
- *Evita las paradas de producción*
- *Reduce al máximo las tareas de mantenimiento*
- *Rápido reajuste de las líneas que procesan varios tipos de productos*
- *Diseño para envases llenos o vacíos, diferentes formatos y tamaños*



SISTEMAS DE ACUMULACIÓN

Los sistemas de acumulación se utilizan para el almacenamiento temporal de productos en un proceso, por ejemplo, entre máquinas con diferentes tiempos de ciclo. Los sistemas de acumulación (buffers) se necesitan también en previsión de parada de máquinas.

Existen diferentes soluciones de sistemas de acumulación:

- Transportador Alpino
- Buffer prisma de acumulación
- Sistema Pater Noster
- Mesa de acumulación



Transportador de acumulación en espiral (Alpino)

- Sistema compacto (reducido espacio en planta)
- LIFO
- Sistema flexible (facilmente ampliable)

Buffer prisma de acumulación

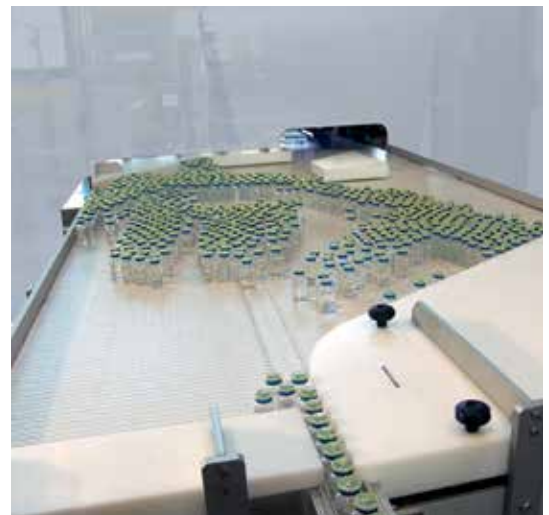
- Sistema compacto (reducido espacio en planta)
- LIFO
- Permite grandes cargas.

Sistema de acumulación Pater Noster

- Sistema muy compacto (reducido espacio en planta)
- LIFO

Mesa de acumulación

- Permite acumulación eficaz de productos multiformato



SISTEMAS DE ELEVACIÓN

El elevador se utiliza para el movimiento vertical de productos, por ejemplo, para elevar, bajar o proporcionar capacidad de transferencia al final del recorrido de un transportador o entre diferentes transportadores. Hay una gama de diseños de elevadores probados compatibles con las gamas de transportadores de palets estándar, así como aplicaciones más generales sin palets.



Elevador en espiral

- *Elevación compacta*
- *Flujo de producto continuo*
- *Sencillo y seguro como un transportador recto normal*
- *Carril compacto en forma de espiral, ahorra espacio en planta*



Unidad de inclinación

- *Sin interrupción del transportador principal*
- *No se necesitan unidades de tracción adicionales*
- *No requiere automatización*
- *No requiere cadena de fricción*
- *Puede utilizarse para elevar o hacer descender productos*



Rampas de gravedad

- *Descenso de productos a alta velocidad*
- *Ahorro de espacio*
- *Permite reorientar productos si es necesario*
- *Disponible en configuración en C, S o T, cualquier número de carriles*



Wedge

- *Transporte vertical rápido de alta capacidad*
- *Adecuado para líneas de llenado y embalaje, etc*
- *Sistema ligero con ahorro de espacio*
- *Posibilidad de ajuste rápido de anchura entre ramales para permitir el paso de múltiples formatos de productos*

SISTEMAS DE DISTRIBUCIÓN

Los dispositivos de desviación, tanto verticales como horizontales, y los mezcladores se utilizan para distribuir el flujo de productos en diferentes máquinas o para tener los productos disponibles en la configuración solicitada.

La tecnología DFC™ (concepto de flujo dinámico), patentada por FlexLink, se utiliza para crear una distribución dinámica a altas velocidades.



Dispositivo de desviación de paquetes

- Unidad autónoma
- Se instala fácilmente en transportadores existentes
- Puede montarse en versiones izquierda o derecha
- Incluye sensor integrado, con conector y cable de alimentación
- Tapa de seguridad con bloqueo incluida



Unidad policial

- Combina productos de dos carriles paralelos a uno
- Dispositivo puramente mecánico y se adapta a cualquier transportador



Desviador vertical

- Manipulación delicada de productos. Conducción de los productos de manera suave y fiable para evitar daños
- Diseño modular. Permite la configuración más competitiva para su aplicación. Disponible con varios carriles de alimentación. Cada carril de alimentación puede tener hasta tres carriles de descarga



Unidad de parada

- El uso principal de la unidad de parada es detener y/o crear espacios entre productos circulares en transportadores de cadena planos

SISTEMAS DE PALETIZACIÓN

Paletizadores tipo robot

FlexLink ofrece una capacidad de manipulación de productos completa en todo el proceso de producción, incluida la necesidad de paletizar los productos.

Principales proveedores de robótica

FlexLink colabora con los principales proveedores de robótica como ABB y Fanuc para garantizar el suministro de los mejores robots y software del mercado. Los robots pueden manipular generalmente cargas de productos individuales de hasta 50 kg.

Paletizador de pórtico

FlexLink ha desarrollado una gama de actuadores y tecnología de accionamiento estándar que permite el montaje del paletizador tipo pórtico de varios ejes en una amplia variedad de tamaños y diseños. Los sistemas pueden diseñarse para entre 1 y 5 ejes, en función de la aplicación.



Otras características configurables

- Producción (ppm)
- Capacidad de acumulación
- Clasificación y desplazamiento entre productos individuales
- Equilibrio de descarga
- Cambio manual o automático
- Sistema de control independiente con características SCADA

SISTEMAS DE REORIENTACIÓN

La reorientación de productos se utiliza para girar o voltear, por ejemplo, paquetes para ajustarse a la alimentación de la siguiente máquina de embalaje.

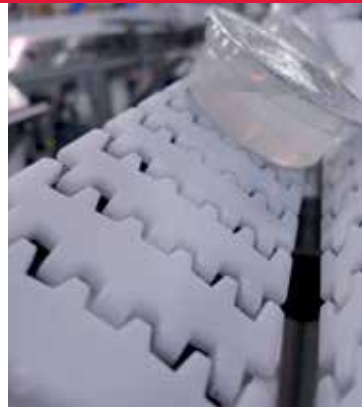
Los productos pueden reubicarse desde posición plana a horizontal o a la inversa, o bien, pueden girarse alrededor del eje de la dirección de transporte.



Unidad de volteo hacia arriba



Unidad de volteo hacia abajo



Unidad de reorientación Twister



Unidad de reorientación Estrella

UNIDADES DE ROTACIÓN

Las unidades de rotación pueden utilizarse para reorientar paquetes para ajustarse a la alimentación de la siguiente máquina de embalaje.

Manipulación suave de productos sin necesidad de controles adicionales.

Unidad de giro de paquetes



Unidad de rotación de 90°



Unidad de rotación de 180°



VOLTEADOR PARA SOPLADO DE ENVASES

El volteador para soplado de envases es una solución para el transporte y manipulación de todo tipo de envases (vidrio, plástico, metálicos) y ofrece la interconexión entre máquinas ofreciendo diversas opciones y adaptando el flujo a las necesidades reales de producción.

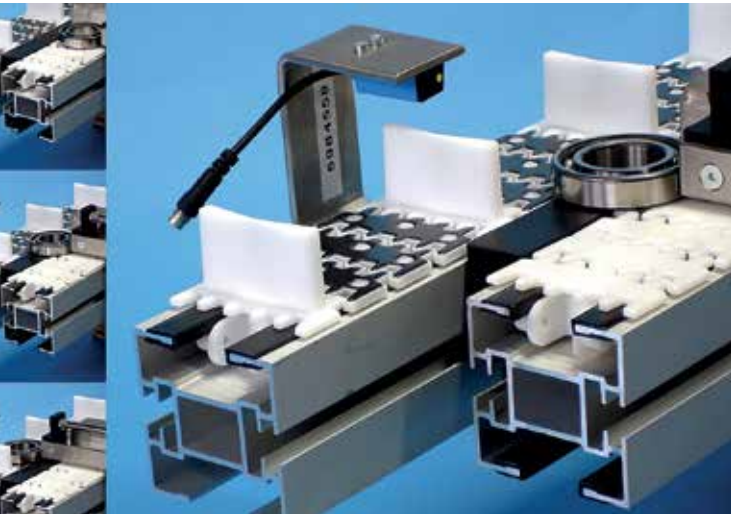
El volteador es un sistema compacto y eficiente de volteo y soplado para eliminación de partículas del interior de los envases antes del llenado.



- Sistema flexible que permite el enlace con cualquier transportador de entrada o salida sin necesidad de modificaciones
- Sistema modular que permite el montaje en sus instalaciones en el mínimo tiempo y adaptar el volteador a casi cualquier espacio, existiendo la versión compacta y sin mermar funcionalidades
- Fácil regulación que se ajusta a cada tipo de producto sin marcas estéticas en la superficie
- Sistema simple que ofrece todas las funciones necesarias para el soplado de envases antes del llenado

DISPOSITIVOS DE TRANSFERENCIA

Dispositivo de empuje



- El uso principal del dispositivo de empuje es introducir los productos desde un transportador de cadena plana a una bolsa de apoyo en un transportador paralelo
- Garantiza un tratamiento delicado de productos sensibles y evita daños de manipulación
- Diseño robusto para resistir diversos líquidos y entornos abrasivos
- Se ajusta fácilmente para manipular diámetros entre 20 y 120 mm

Puente de rodillos



- Diseño modular compuesto por una serie de juegos de montaje adaptables a las distintas combinaciones de las unidades de tracción y reenvío de los transportadores
- La transferencia de productos se puede realizar entre la unidad de tracción y la de reenvío, desde un transportador en una posición de interfaz de máquina o desde una máquina a un transportador
- El diseño de retención accionado por resortes cuenta con una función de desenganche en caso de que se produzca un atasco que afecte a los productos o al personal

Unidad de rechazo



- Transfiere el producto seleccionado de un transportador a otro o a una entrada de máquina, etc
- Elimina los restos o las piezas de reprocesamiento del transportador durante la producción
- A menudo, la unidad de rechazo va precedida de una unidad separadora o de parada, que garantizará una zona libre para permitir que el brazo de limpieza se mueva libremente
- Diseño robusto para resistir diversos líquidos y entornos abrasivos
- Se ajusta fácilmente para manipular diámetros entre 20 y 120 mm

MANIPULACIÓN DE PALETS Y PUCKS

Nuestros sistemas de manipulación de palets y pucks pueden manipular un flujo controlado de productos individuales en todo el proceso de fabricación y disponen de componentes estándares para el paro, posicionado, desvío, mezcla, etc...



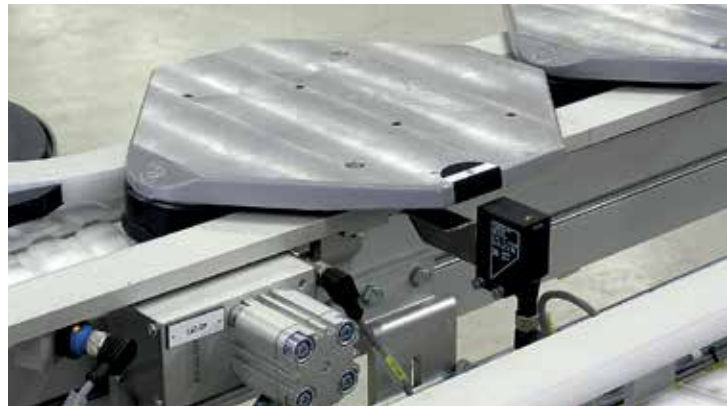
Manipulación de pucks X45e



Manipulación de palets X65



Transportador de palets X85



Manipulación de palets XK



Manipulación de palets XT



Sistema transportador de bandeja

FLEXLINK - UNA SOLUCIÓN A SUS NECESIDADES

Gracias al trabajo conjunto de nuestros experimentados y cualificados ingenieros de aplicaciones y ventas de FlexLink, puede estar seguro de que obtendrá la solución que mejor satisfaga sus requisitos técnicos y, por supuesto, sus necesidades empresariales.



